



**SMC**  
EDUCACIONAL

# SMC Brasil



A SMC Brasil foi estabelecida em 1998 como a 41ª subsidiária da SMC Corporation. Desde a sua fundação, vem crescendo a um ritmo acelerado em linha com uma estratégia de investimento muito agressiva.

Aumentou sua participação de mercado por meio de melhorias constantes no atendimento ao cliente, grande estoque local e suporte de engenharia. Começou suas operações de fabricação em 2003, com foco em produtos especiais em curto prazo de entrega.

Em 2007 mudou sua operação para a cidade de São Bernardo do Campo, em São Paulo, e cresceu para se tornar a maior empresa de automação pneumática na América Latina.

A SMC Brasil oferece aos clientes produtos padrão e especiais em curto prazo de entrega e mantém uma grande equipe de profissionais de vendas e engenharia.



## Treinamento

A SMC, por meio de uma equipe especializada, oferece treinamentos em diversos níveis, para ajudar seus clientes a aproveitar de forma efetiva e completa toda a performance que seus produtos podem oferecer.

São treinamentos em diversos níveis, desenvolvidos a partir de necessidades reais, envolvendo desde a teoria relacionada até o correto entendimento das tecnologias apresentadas.

Exercícios práticos em simuladores, oferecem ao aluno todo o conhecimento necessário para a correta utilização e/ou manutenção dos produtos pneumáticos.

Visando otimizar o tempo do aluno em sala de aula, a carga horária foi adaptada em 4, 8 ou 16 horas, classificadas mediante complexidade do assunto abordado.

Dentre os principais treinamentos oferecidos, podemos citar:

- Automação Pneumática
- Automação Eletropneumática
- Técnicas de Comandos Pneumáticos
- Otimização de Sistemas Pneumáticos
- Segurança em Sistemas Pneumáticos de Automação
- Geração e Preparação de Ar
- Atuadores Pneumáticos
- Válvulas Direcionais
- Válvulas Auxiliares



Para mais informações, entre em contato pelo e-mail: [treinamento@smcbr.com.br](mailto:treinamento@smcbr.com.br)

# Educacional

## AUTOSIM-200

SOFTWARE SIMULADOR DE AUTOMAÇÃO



O AUTOSIM-200 permite criar, simular, supervisionar e controlar sistemas automatizados, bem como desenvolver circuitos pneumáticos, hidráulicos, elétricos e eletrônicos. Além do design de circuitos, a ferramenta permite importar componentes em 2D e 3D (3D Studio ou Solidworks), criando um ambiente virtual de simulação. O software também emula CLP's Siemens, Omron, Allen-Bradley, e através de servidores OPC permite a comunicação entre o ambiente virtual criado no AUTOSIM-200 e o equipamento físico, viabilizando o monitoramento e controle. A SMC oferece uma variedade de aplicações em 3D, que podem ser utilizadas com o AUTOSIM-200.



## PNEUMATE-200

SISTEMA PORTÁTIL DE TREINAMENTO EM ELETROPNEUMÁTICA



Este sistema de treinamento assimila tecnologias pneumáticas e eletropneumáticas. É leve, portátil e pode ser utilizado em qualquer ambiente, já que possui compressor embutido. O painel é serigrafado com a simbologia padrão e estes componentes são equipados com conexões de engate rápido. Acompanha CD multimídia com exercícios interativos, simulação em 3D e manual do professor e do aluno. Além dos circuitos propostos, possui dois projetos para implementação, representando uma porta pneumática e um sistema de carregador-estamparia.

## PNEUTRAINER-3600

BANCADA DE TREINAMENTO EM PNEUMÁTICA E ELETROPNEUMÁTICA

Este sistema de treinamento oferece opções de 1 ou 2 postos de trabalho, além da inclusão de um CLP de uso industrial. A bancada possui 3 gavetas deslizantes, tampo dupla face em painel perfilado de alumínio com trilhos para fixação de peças, que permite acomodar módulos como CLP, módulo de distribuição elétrica, módulo com relés temporizadores, entre outros, sem o uso de ferramentas. Os componentes pneumáticos possuem conectores de engate rápido para tubos de 4mm e serigrafia conforme norma DIN.

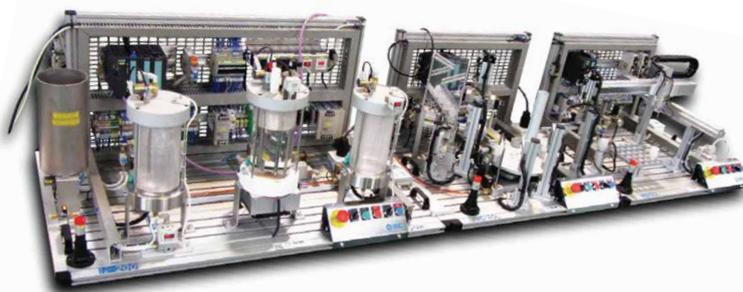


## IPC-200

PLANTA DIDÁTICA DE FABRICAÇÃO, ENVASE E ARMAZENAMENTO DE LÍQUIDOS

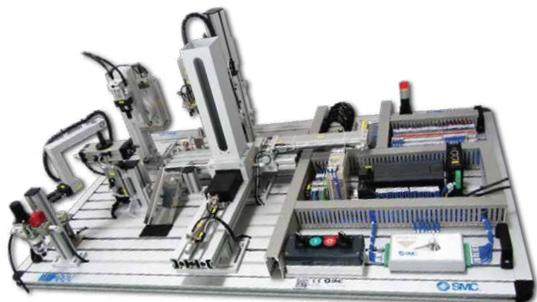
Esta planta possui 3 estações que podem trabalhar de forma independente ou em rede industrial. Cada uma utiliza seu próprio CLP (Siemens, Allen-Bradley, Omron), e permite o controle através de sistema SCADA (já incluso).

- IPC-201C – Estação de Fabricação: Permite estudos e práticas de controle de processos industriais, com 4 variáveis analógicas (Pressão, Temperatura, Vazão e Nível), através de controle PID e CLP;
- IPC-202B – Estação de Envase: Recebe o líquido da estação IPC-201C para envase, posiciona a tampa, e segue para a terceira estação para armazenamento.
- IPC-203 – Estação de Armazenamento: Reproduz um armazém de 25 posições utilizando um sistema cartesiano de 3 eixos (Eixo-X e Eixo-Y elétricos, e Eixo-Z pneumático)



# Educacional

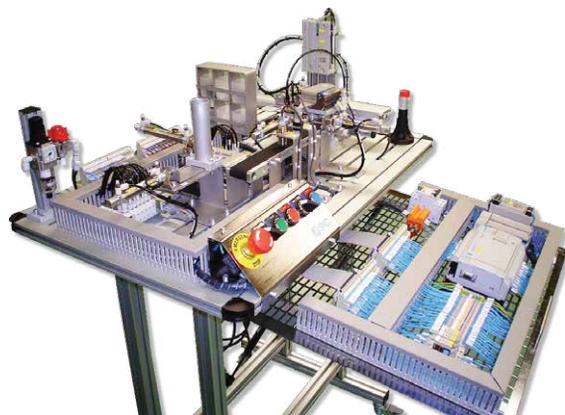
## MAP-205 MINI CÉLULA DE MONTAGEM



O MAP-205 reúne 4 diferentes sistemas de manipuladores didáticos em uma minicélula de montagem. Este processo consiste em fornecer uma base de montagem, verificar a posição, inserir um rolamento, um mancal e uma tampa. É possível efetuar o processo de desmontagem da mesma forma. O sistema possui o módulo TROUB-200 que permite inserir até 16 diferentes falhas no processo, a serem diagnosticadas pelo usuário. Acompanha o CLP (Siemens, Allen-Bradley, Omron), e tem sistema SCADA opcional. Possui também a alternativa de comunicação remota, para realizar tarefas de manutenção pela Internet.

## AUTOMATE-200 SISTEMA DE TREINAMENTO EM AUTOMAÇÃO

O sistema de treinamento AUTOMATE-200 auxilia no desenvolvimento de competências e habilidades relacionadas às tecnologias como pneumática, sensores, motores elétricos, vácuo e programação de CLP. Através de um hardware que possui até 10 diferentes blocos funcionais, é possível representar diversos processos, com diferentes níveis de complexidade. A metodologia consiste em classificar peças de diferentes cores (claro/escuro), materiais (plástico/metalo) e formatos (com ou sem furo). Como etapa final, os elementos são classificados, para armazenamento vertical.



## FMS-200 SISTEMA INTEGRADO DE MONTAGEM FLEXÍVEL

O sistema de montagem flexível FMS-200 possui configurações de 4 a 10 diferentes estações. O sistema visa a montagem de um conjunto de 5 componentes diferentes, cada um com sua variação. Trabalha em rede industrial, e cada estação pode ser operada e estudada de forma independente. Cada uma delas possui sua unidade de tratamento de ar, painel de comando e CLP. O funcionamento e configuração da montagem é feito através do software SCADA, que controla e monitora o desempenho de acordo com o pallet codificado e identificado.

As estações são:

- FMS-201: Fornece a base de montagem
- FMS-202: Seleciona entre dois diferentes rolamentos para a montagem
- FMS-203: Simula a fixação do rolamento através de uma prensa hidráulica
- FMS-204: Insere um mancal de acordo com o material (nylon/metalo) e corrige sua posição de acordo com o rolamento escolhido anteriormente
- FMS-205: Insere uma tampa de acordo com o material (nylon/metalo) e também a cor do nylon (branco/preto)
- FMS-206: Insere 4 parafusos na base de montagem
- FMS-207: Através de um robô industrial, fixa os 4 parafusos inseridos na estação anterior
- FMS-208: Armazém automático, através de atuadores elétricos remove o conjunto do pallet e o armazena
- FMS-209: Simulador de cabine de secagem de pintura
- FMS-210: Sistema de controle de qualidade através de visão artificial



Para mais informações, entre em contato pelo e-mail: [atendimento4@smcbr.com.br](mailto:atendimento4@smcbr.com.br)



SMC Pneumáticos do Brasil LTDA. [www.smcbr.com.br](http://www.smcbr.com.br)

Av. Piraporinha, 777 • Planalto • São Bernardo do Campo • SP • CEP 09891-001 • Tel (11) 4082-0600