

# THERMO-CHILLERS



## Séries HRS / HRSH



### Características

- Compacto
- Baixo ruído
- Conectividade
- Função Energy Saving
- Gás Ecológico

### Benefícios

- Controle preciso da temperatura do fluido
- Economiza água
- Fácil manutenção
- Minimiza perdas no processo
- Prolonga a vida útil dos equipamentos



**DISPLAY DIGITAL**  
Funções de verificação e autodiagnóstico



**MELHORE A QUALIDADE DE SEU PROCESSO!**

Tamanho	Modelo	Cap. Nominal		Bomba de processo		Reservatório LITROS	Refrigerante	Peso KG	Range de temperatura de trabalho	Estabilidade de temperatura
		kW	kCal/h	l/min	mca					
Compacto	HRS012	1,3	1118	7	19	5	R407C (HFC)	40	5 à 40°C	± 0,1°C
	HRS018	1,9	1634							
	HRS024	2,4	2064							
	HRS030	3,2	2752							
	HRS040	4,2	3611							
	HRS050	5,1	4386							
Médio	HRS060	5,9	5074	28	50	18	R410A (HFC)	73	5 à 35°C	± 0,5°C
	HRS090	9	7738							
	HRS100	9,5	8170							
Médio e Grande (Inversor)	HRS150	14	12470	45	50	25	R410A (HFC)	177	5 à 40°C	± 1,0°C
	HRSH090	9,5	8170							
	HRSH100	10,5	12470							
	HRSH150	15,7	13502							
	HRSH200	20,5	17630							
Médio e Grande (Inversor)	HRSH250	25	21500	125	80	42	R410A (HFC)	215	5 à 35°C	± 0,1°C
	HRSH300	28	24080							
	HRSH250	25	21500							

QUER SABER MAIS?

Entre em contato com nossos especialistas:

11 4082.0600 | [cotacao@smcbr.com.br](mailto:cotacao@smcbr.com.br) | [smcbr.com.br](http://smcbr.com.br)